

расходомеры UniMag

Принцип действия

Принцип действия основан на законе электромагнитной индукции Майкла Фарадея: в электропроводной жидкости, как в проводнике, движущемся в поперечном магнитном поле наводится э.д.с., пропорциональная скорости движения.

Применение

Объемный расход и объем питьевой, деминерализованной, деионизованной, технической, сетевой, химподготовленной, сточной воды, фекалий, пульп, эмульсий, конденсата, щелочей, кислот и других электропроводящих жидкостей

Преимущества

Нечувствительность к высокой вибрации трубопровода и удару
Не боится возникновения вакуума в датчике
Допускает постоянную скорость потока более 5 м/с
Не требует футеровки внутренней поверхности проточной части
Постоянная времени 30 мс для быстрого дозирования и устойчивого управления технологическим процессом
Высокое соотношение сигнал/шум обеспечивает нечувствительность к шумам измеряемой среды, таким как, целлюлозно-бумажная масса, органические отходы и водно-угольная (рудная) пульпа
Не снижает точности измерения расхода из-за отложений на электродах: жировых, масляных, карбоната кальция, морских водорослей и т.п.
Низкие проводимости до 0,08 мкСм/см
Позволяет исключить влияние магнитных включений в рабочей среде и изменение температуры рабочей/окружающей среды
Работают при отложениях на поверхности трубопровода (например, различные органические отходы, сточные воды, фекалии и т.д.)
Установка в непроводящей или футерованной изоляционным материалом трубе без заземляющих колец и проводников

Технические характеристики

Присоединение к трубопроводу	Фланцы ANSI #150 Lbs, #300 Lbs AWWA FF, DIN2501/BS4504 PN6, PN10, PN 16, бесфланцевое исполнение под приварку
Диаметры расходомеров	50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 760, 800, 900, 1000, 1200, 1400, 1600, 1800, 2000
Рабочее давление среды	От 0 до 16 бари
Рабочая температура среды	От 0 до 180°C
Минимальная электропроводность	0,08 мкСм/см
Потеря напора	отсутствуют
Диапазон измерений расхода	от 0–0,002•Ду ² минимум до 0–0,04•Ду ² максимум, где Ду в мм
Динамический диапазон измерений	Определяется допустимой погрешностью измерений
Погрешность измерений	Относительная погрешность измерений для скорости более 0,45 м/с: ±0,5% Приведенная погрешность измерения расхода для скорости потока менее 0,45 м/с: ±0,5% (2,25 мм/с)
Применяемые материалы	Фланцы и труба датчика расхода: углеродистая сталь, нержавеющая сталь 316ss, ПЭВД полиэтилен высокого давления, ПВХ (PVC) Футеровка, покрытие: без футеровки, порошковая эпоксидная эмаль, полиуретан, Tefzel™, Rytan™ Электроды: нержавеющая сталь AISI 316, Хастеллой В и С, титан, тантал, монель Сенсоры: полиуретан, поливинилдифторид PVDF, UHMWPE, PEEK Уплотнения электродов: витон (Viton®), Kalrez, Chemraz или фторопласт (Teflon®) (Gore ex) Прокладки сенсора: эластомер, фторопласт (Teflon®) Фланцы сенсора: углеродистая сталь с нержавеющими болтами.
Потребные прямые участки	5•Ду до точки измерения расхода 3•Ду после точки измерения расхода (Снижается в 2 раза при использовании струевыпрямителя)

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(77172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: spx@nt-rt.ru

www.ssteam.nt-rt.ru