

расходомеры V-Bar

Принцип действия

Измерение частоты образования вихрей, возникающих в потоке жидкости или газа при обтекании неподвижного тела. Частота вихреобразования, при соблюдении определенных условий, прямо пропорциональна объемному расходу среды. Погружной расходомер измеряет локальную скорость потока в точке установки сенсора и рассчитывает среднюю скорость по сечению по патентованному алгоритму.

Применение

Измерение расхода большинства промышленных газов, жидкостей, а также насыщенного и перегретого пара.

Преимущества

Единый тип расходомера для всех типов рабочих сред
Высокая температура и давление рабочей среды
Пренебрежимо малые потери напора
Отсутствие подвижных частей
Полностью сварная конструкция датчика без прокладок или уплотнений
Высокая точность измерений в широком диапазоне расходов
Измерение расходов газа и пара при скоростях до 91 м/с
Отсутствие дрейфа нуля и высокая воспроизводимость показаний
Возможность установки и демонтажа без перекрытия трубопровода («горячая врезка»)
Наличие токового и частотного выходных сигналов одновременно
Нечувствительность к превышению верхнего предела измерений
Износоустойчивость
Не требует технического обслуживания

Технические характеристики

Присоединение к трубопроводу	С помощью 2-х дюймового резьбового отводящего патрубка 2NPT или 2-х дюймового фланцевого отводящего патрубка ANSI #150, #300, #600, #900 Lbs
Диаметры расходомеров	От 75 до 2000 мм
Рабочее давление среды	Определяется классом фланцев ANSI или резьбы NPT от 0 до 345 бари при 38°C или от 0 до 99 бари при 260°C
Рабочая температура среды	От -40 до 260°C
Максимальная вязкость среды	5 сП
Потеря напора	Пренебрежимо малые
Динамический диапазон измерений	35:1
Погрешность измерений	Относительная погрешность измерений $\pm 1,0\%$ (жидкость), $\pm 1,5\%$ (газ и пар) Повторяемость показаний: $\pm 0,15\%$
Применяемые материалы	Внутренние детали: нержавеющая сталь 316L или ее литейной эквивалент CF3M; (углеродистая сталь и бронза для моделей 600, 60S) Наружные детали: нержавеющая сталь 316L, углеродистая сталь; (углеродистая сталь и бронза для моделей 600, 60S) Корпус электронного блока: алюминий 383 с коррозионно-стойким эпоксидно-полиэфирным покрытием Уплотнения: Модель 600 кольцо Viton™ Модель 60S кольцо Этилен-пропилен Модель 700 Swagelok™ Модель 910 фторопластовые кольца Teflon™ Модель 960 кольца Grafoil™
Потребные прямые участки	10•Ду до точки измерения расхода 5•Ду после точки измерения расхода (Снижается в 2 раза при использовании струевыпрямителя)



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(77172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89,
Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70,
Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15,
Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12
Единый адрес: spx@nt-rt.ru
www.ssteam.nt-rt.ru