

Инжекторы пара IN15, IN25M, IN40M

- Выполнены полностью из нержавеющей стали
- Идеальны для деаэраторов
- Применяются для эффективного перемешивания пара и воды
- Обеспечивают смешивание, нагрев и циркуляцию без движущихся частей
- Компактный дизайн - минимальные шум и вибрация

Описание

Инжекторы пара производства Spirax Sarco предназначены для впрыскивания пара в воду или технические жидкости с целью бесшумного и эффективного подогрева жидкости. Инжектор втягивает холодную воду, смешивает ее с паром через инжекторное сопло и распределяет полученную горячую воду. При многих вариантах применения циркуляция воды, вызванная инжектором, является преимуществом, обеспечивающим тщательное смешивание и отсутствие температурной стратификации.

Инжектор IN15 имеет наружную и внутреннюю резьбы и может устанавливаться как на стенку бака, так и на трубопровод, погруженный в бак.

Инжекторы IN25M и IN40M имеют внутреннюю резьбу или могут соединяться на сварке.

Для увеличения пропускной способности инжекторы могут устанавливаться в параллель.

Возможные типы

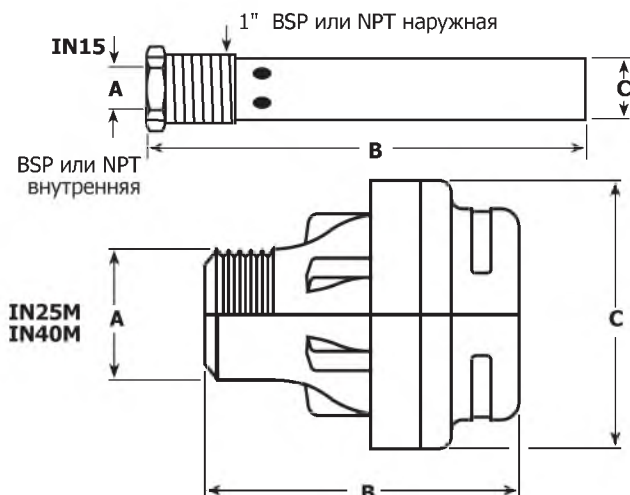
IN15 с внутренней резьбой 1/2" и наружной резьбой 1". Тип резьбы BSPT или NPT.

Опции для больших размеров указаны ниже:-

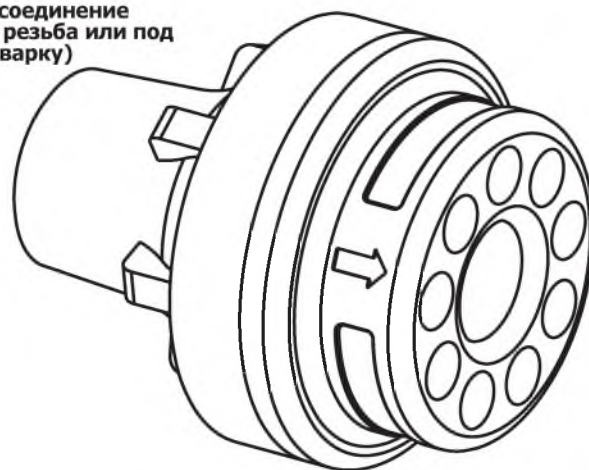
	IN25M	IN40M
BSP наружная	1"	1 1/2"
NPT наружная	1"	1 1/2"
Под сварку	1"	1 1/2"

Размеры и вес (ориентировочные), в мм и кг

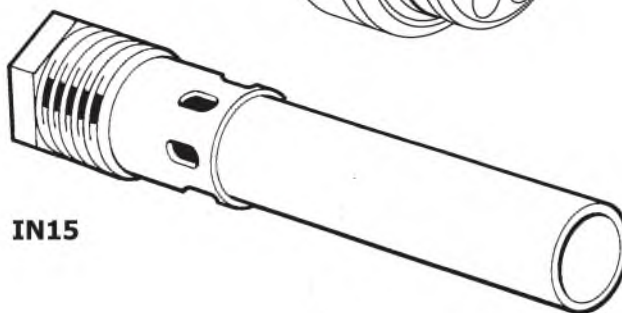
Тип	A	B	C	Вес
IN15	1/2"	205	28	0,4
IN25M	1"	84	71	0,8
IN40M	1 1/2"	115	88	1,6



IN40M
(соединение
- резьба или под
сварку)



IN25M
(соединение - резьба или
под сварку)



IN15

Ограничение применения

Корпус соответствует нормам	Py25
Макс. давление для насыщенного пара	17 бари при 207°C
Макс. температура нагреваемой жидкости (бак вентилируемый в атм.сф.)	90°C

Материалы

Аустенитная нержавеющая сталь 316L.

Коэффициент Kvs

Инжектор	IN15	IN25M	IN40M
Kvs	1,55	9,2	14,5

Как заказать

Инжектор IN25M, резьба 1" BSPT.

Монтаж

Внимание: Внимательно прочитайте брошюру по безопасности IM GCM-10, поставляемую со всеми изделиями. Полная инструкция по монтажу и эксплуатации также поставляется с каждым изделием.

Инжектор должен быть смонтирован так, чтобы находиться под уровнем воды в баке. Расположение инжектора должно быть таким, чтобы распыление смеси происходило по центру бака по его длине. Подводящий паропровод может проходить как через стенку бака, так и опускаться в бак сверху. В обоих случаях паропровод должен жестко фиксироваться во избежание вибрации. Все резьбовые соединения должны уплотняться термостойкими компаундами.

Диаметр паропровода должен быть таким же как и инжектора, т.е. для инжектора IN25M паропровод Ду25.

Для нескольких инжекторов диаметры паропроводов должны быть:

Кол-во инжекторов	Тип	Минимальный Ду
2	IN15	20
2	IN40M	65
3	IN40M	80

Между дном бака и инжектором должно быть не менее 150 мм. Расстояние между инжектором и противоположной стенкой бака должно быть максимально возможным. Смотри инструкцию по монтажу.

Пример

Таблица ниже показывает пропускную способность системы инжектор / клапан / привод прямого действия для баков, вентилируемых в атмосферу. Промежуточные значения могут быть получены методом интерполяции.

Пример выбора системы прямого действия

Тип инжектора	IN15		IN25M	IN40M		
Кол. инжекторов	1	2	1	1	2	3
Клапан / Ду	BX6 Ду15	SB Ду15	SB Ду20	KB51 Ду25	KC51 Ду40	KC51 Ду50
Kvs	1,65	2,58	3,81	9,8	16,48	34,0
Система регул-я прямого дейст-я	Система с 2-х метровой капиллярнойСистема с 2-х метровой капиллярной трубкой Диапазон 1. от -20°C до 110°Cтрубкой Диапазон 2. от 40°C до 105°C					
Давление пара, бари	Расход насыщенного пара, кг/ч					
2	47	82	110	350	580	1150
4	78	140	200	550	1000	1750
6	109	195	280	750	1400	2525
8	142	236	360	1 000	1750	3200
10	171	310	450	1 200	2075	3800
12	201	365	-	-	2500	4500
13	218	393	-	-	2675	5000

Пример выбора клапана с электро / пневмоприводом

Тип инжектора	IN15		IN25M	IN40M		
Кол. инжекторов	1	2	1	1	2	3
Клапан / Ду	KE71 / KE73 Ду15	KE71 / KE73 Ду15	KE71 / KE73 Ду15	KE71 / KE73 Ду25	KE71 / KE73 Ду32	KE71 / KE73 Ду50
Kvs	1,6	4	4	10	16	36
Давление пара, бари	Расход насыщенного пара, кг/ч					
2	47	96	110	350	580	1150
4	78	168	200	550	1100	1750
6	109	240	280	750	1400	2525
8	142	312	360	1000	1750	*
10	171	384	450	1200	2075	*
12	201	456	650	1650	*	*
13	218	492	750	1750	*	*

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(77172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: spx@nt-rt.ru